

鍾氏

信之選



CHUNG'S CARPET CLEANING AND MAINTENANCE

鍾氏地毯保養指南

CHUNGSCARPET.COM.HK



鍾氏



前言

人类生产和使用地毯已有几千年历史，最早从西伯利亚、俄罗斯、波斯湾及亚美尼亚发现的羊毛手工块毯可追溯到西元前 500 年，可谓是人类生产地毯的发源地。到十五世纪末东欧各国的地毯生产技术经阿富汗、印度、喀什米尔地区最终传到中国，并带来十六世纪东方地毯生产、使用的鼎盛时期。随著社会生产力的发展和蒸汽机的发明，先后于 1850 年、1856 年、1924 年生产出动力威尔顿、梭织机和簇绒织机，由此也就彻底改变单纯手工加工地毯传统工艺，使地毯制作逐步向机器制作转移。

地毯作为软质铺地材料，由于它的制作方法不同，可分为：机制地毯、手工地毯；由于使用方向的不同，又可分为商用地毯、家用地毯及工业用毯；根据地毯对原料的选用又可分为羊毛地毯、化纤地毯及羊毛化纤混纺地毯，本文都将做简单介绍。

此次编写“地毯使用与保养”一书是钟氏地毯“用户至上”经营宗旨的项服务内容，其目的是为各酒店、写字楼决策者及工程部、采购部经理和采购人员选用地毯提供参考并为地毯铺装、洗涤、清洁保养给予指导，为您选用和保养地毯提供细致、周到的服务。

目录

第一章 地毯分类

- 一. 按制作方法分类
- 二. 按原料分类
- 三. 按地毯的使用方向分类

第二章 地毯选用

- 一. 选用地毯的原则
- 二. 地毯类别的选择
- 三. 地毯颜色图案的选定
- 四. 地毯原材料的选择

第三章 地毯铺装

- 一. 机织地毯铺装材料选用
- 二. 地毯铺装场地要求
- 三. 地毯铺装前的注意事项
- 四. 地毯的铺装
- 五. 地毯铺设后的检查
- 六. 地毯铺装开始，使用管理者注意且需牢记的事项
- 七. 地毯铺后余料的利用

第四章 地毯保养

- 一. 有计划的预防性措施
- 二. 日常维护
- 三. 局部污渍去除法
- 四. 局部特殊损坏处理

第五章 锺氏地毯服务方针



第一章 地毯分类

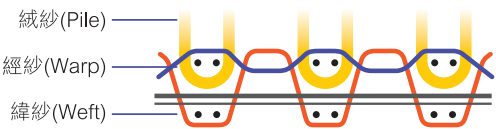
一. 按制作方法分类

地毯根据制作方法不同分为机制地毯、手工地毯。机制地毯又分为梭织地毯和簇绒地毯。梭织地毯是通过经纱、纬纱、绒纱三种纱交织，后经上胶、剪绒等后道工序整理而成。

1. 机制地毯

1. 梭织地毯

织机原产于英国，已有 100 多年历史，该设备生产的地毯，最大特点是颜色最多可达 8 色甚至更多，花型回圈没有大小的限制，图案丰富，色彩艳丽，高端大气。由于选材优良，编织工艺优异，地毯成品的稳定性非常好，是各高档宾馆、酒店、会馆、客房、走廊及公共区域的首选，是各类机制地毯中的高端产品。

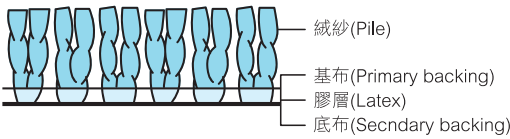


2. 印花地毯

印花地毯是先用地毯织机生产出原白地毯，后在印花机上印染而成。

该产品具有图案变化灵活，色彩明丽的特点，新型的印花机甚至没有颜色数量的限制。该产品适用于宾馆、酒店

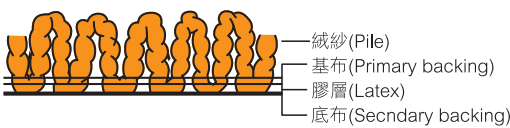
的任何区域使用。由于常规的印花地毯毯面大都使用尼龙材料，使地毯的耐磨性能异常的优异，能延长地毯的使用寿命，降低地毯的使用成本。另外，由于尼龙纤维的含水率低，在清洗过程中，可以达到易洗快干的效果。



3. 簇绒地毯

该地毯也属机械制造地毯的一大分类，但它不是经纬交织而是将绒头纱经过簇绒机植绒在地毯基布上，经上胶工序，粘合一层底布而成。

由于该地毯生产效率较高，价格与阿克明斯特地毯相比相对低廉，是各酒店客房地毯的理想产品。



4. 机织威尔顿地毯

威尔顿地毯分为单面威尔顿地毯和双面威尔顿地毯两种，该机型起源于比利时。单面威尔顿地毯通过结构变化、图案变化、颜色变化使其产品风格丰富多样，图案立体效果强，具有外观保持性好，毯型稳定，无脱毛现象，易清理保养，寿命长等特点。适合飞机上使用的单面威尔顿地毯具有极高的阻燃、防静电性能，该地毯同时非常适合在豪华

游轮、火车及高档酒店客房及公共区域使用。

双面威尔顿地毯毯面丰满，细腻，但是因为其本身的织造结构决定，其稳定性不及其他产品，地毯经洗后容易缩水，故一般推荐用于民用块毯。

5. 方块地毯

方块地毯种类繁多，从产品毯面的纤维材料及底背材料来区分产品档次。市场上常见有 PU 软底、PVC 底、沥青底等产品，毯面用料通常使用尼龙或丙纶材料，方块尺寸以 50cmx50cm 居多，我公司方块产品还有 100cmx100cm、60 x 60cm 等规格。

该产品搬运方便、铺装简单、区分区域灵活，可随意进行颜色和图案的拼接，轻松将繁杂的商务办公区域划分得一清二楚。非常适用于写字楼、办公区域、机场候机楼、影剧院等公共区域。

商用方块地毯大都采用原液尼龙长丝，其特点如下：



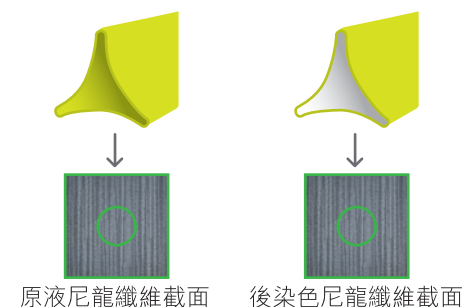
原液尼龙特性

公司采用进口原料和设备自行生产的原液尼龙长丝，在纺丝过程中著色，

具有良好的色牢度，便于日常维护保养。

图中的圆圈部分是在尼龙白丝染色和原液尼龙长丝的毯面滴上漂白洗剂放置一段时间并水洗干燥后毯面颜色的变化情况，尼龙白丝染色的毯面掉色明显，而原液尼龙长丝的毯面基本没有变化。

尼龙纤维截面



1. PU 软底方块地毯

锤氏 PU 软底方块地毯产品具有舒适、节能、环保、隔热、隔音、防滑等特点：

舒适：高弹性的 PU 软底，符合人体工学的选择，脚感舒适，与其它底背的地毯相比，PU 软底可减轻肌肉疲劳程度 20-30%。

环保：使用纯 PU 软底地毯，绝对不含沥青，不会释放影响人体健康的有害物质，不会散发不愉快的气味，始终保持室内空气清新。

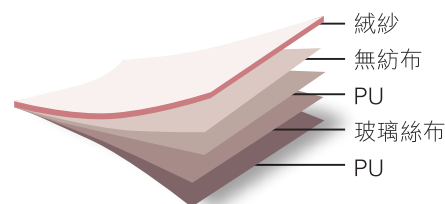
隔热：与其它底背相比，PU 软底的导热系数最低，能够保温 2-3℃，达到很好的节能效果。

隔音：PU 软底由于发泡层内空气的存在，从而使地毯的隔音性能提高，优于其它任何底背的地毯。

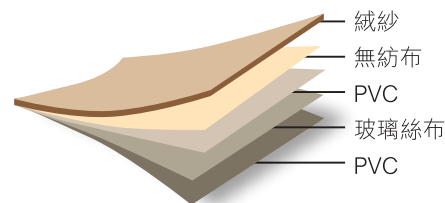
防滑：不会出现因地毯粘接不牢而造成的意外摔倒具有极高的安全性。

2. PVC 方块地毯

锤氏 PVC 方块地毯产品具有柔软，有弹性，抗柔折，经久耐用。

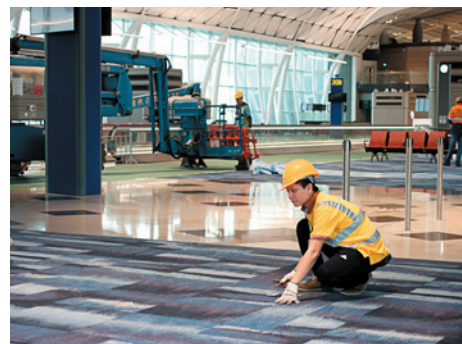


PU方块地毯結構圖



PVC方块地毯結構圖

*2008 年香港国际机场采用 PU 软底方块地毯。



3. 手工地毯

手工地毯又分为手工枪刺和手工打结地毯两种。

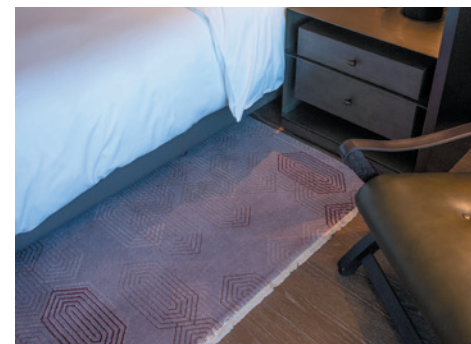
1. 手工枪刺地毯

经手动或电动针刺枪将地毯绒头纱人工植入底布，经后道上胶处理而成。图案调整方便，颜色没有限制，色彩丰富、立体感强，可以制作较高的绒高、密度，兼有手工打结地毯的舒适度。既适于民用也适用于工程。



2. 手工打结地毯

是将经纱固定在机梁上，由工人将绒头毛纱手工打结编织固定在经线上，手工地毯不受色泽数量的限制，手工编织地毯密度大、毛丛长，经后道工序整修处理呈现出色彩丰富和立体感很强的特点，主要适用于民用块毯。



二、按原料分类

制作地毯的材料很多，如羊毛等天然蛋白质纤维，如尼龙、涤纶、丙纶等各种化学纤维，因各种纤维的物理、化学性能不同，从而形成不同的地毯风格及使用方向。

1. 羊毛地毯

羊毛属天然蛋白质纤维，因其纤维本身所具备的吸湿性能好、卷曲好及鳞片覆盖、易染色等性能，使羊毛地毯具有化纤地毯所没有的稳定性能及使用效果。

羊毛纤维吸湿性能好，在相对稳定的温度、湿度状态下，它的公定回潮为 15%，（即在温度 22 度，相对湿度 65-70% 间，每百斤羊毛的吸湿率为 15%），通过羊毛表面的微孔，能吸收超过自身重量三分之一的水分。由于这一优越的物理性能，所以羊毛地毯导电性能极好，地毯在使用过程中不易产生静电。由于羊毛吸湿性能好，羊毛地毯可以调节房间的空气湿度。由于羊毛地毯的吸湿性能好，羊毛地毯不易被空气中灰尘粒子依附，故羊毛地毯的抗污性能极佳。

弹性好：

由于羊毛纤维的自然卷曲度好，在不拉断纤维的情况下可拉伸 30%，这造就了羊毛地毯的弹性及弹性恢复非常好，地毯脚感舒适。

阻燃性能最佳：

羊毛地毯由于吸湿性能好，燃点极高，在正常情况下明火不易点燃，具有

天然的阻燃、难点燃和自熄性能。由于羊毛纤维是蛋白质纤维，在烟头等火种落到地毯后虽可烫一炭痕，但只需轻微用力搓擦炭痕即可消除。

抗污染、易清洗：

羊毛纤维外层有鳞片覆盖，加上羊毛本身的回潮率很高，地毯一般不易污染，鳞片的作用羊毛地毯非常易清洗。

羊毛地毯的不足之处是不易干燥，由于羊毛纤维吸湿性能极好，地毯在洗涤后不易干燥，所以使用羊毛地毯在洗涤时必须配有性能相当好的抽洗、脱水、烘干等洗涤设备。

2. 尼龙地毯

尼龙纤维也称聚酰胺纤维。该纤维的耐磨性居所有地毯材料之首，而且弹性好，是所有化学纤维中最好的地毯材料。尼龙纤维大分子结构紧密，抗老化，弹性好，尼龙纤维染色结构好，使用常规染化料在常温下即可染出非常鲜艳的色泽，而且色牢度高。尼龙地毯在使用过程中掉毛量少，易洗快干，容易打理。



尼龙地毯相对羊毛地毯具有以下的特点：

耐磨性好：地毯使用寿命长。

不掉毛：好打理，减少酒店用工成本。

含水率低：在潮湿地区使用，易洗快干，无羊毛异味。

尼龙纤维也有不足之处，不耐脏烟头烫痕比羊毛地毯明显。

三、按地毯的使用方向分类

1. 商用地毯

除家庭及工业用地毯以外，商用地毯主要是指用于宾馆、酒店、写字楼、办公楼、酒楼、赌场、机场等区域的地毯，也包括医院、学校、影院、养老院等场所的地毯。该区域的地毯对阻燃、耐磨、抗浮水印、花型拼接等均有较高的技术要求，选用时需注意，到专业生产商用地毯的厂家选用。



2. 家用地毯

顾名思义就是家庭用地毯。家用地毯分两种：满铺地毯和条块状地毯，因家用地毯没有客流量，所以产品以舒适、美观为主要要求，地毯多以松、软、厚为特点，不适合商用场所。

3. 工业地毯

工业用地毯从国内到国外，仅限于火车、汽车、飞机、邮轮等装饰而用。



地毯的选用应该考虑地毯的耐磨性，舒适性、美观度，使用区域的人流量、室内环境、室外条件等。

由于地毯因制作方法不同，原材料构成的不同，造成地毯品种的不同。又因使用地毯的使用者各自工程风格的不同和各部位功能的差异，所以应该因用而异的合理选用地毯，以使各类地毯在不同工程不同的部位区域都能更好发挥出地毯的作用。

一、选用地毯的原则

1. 地毯选用与装修标准、风格统一的原则。

任何一项工程不论是新建工程、老工程翻建或重新装修都是有计划、有标准的。是按五星标准装修还是三星标准；是西式风格还是中式风格；是古典流派还是现代流派，这一切是你选用什么类别、档次、色泽、图案地毯的基准点，也只有坚持装修标准、风格同选用地毯的统一性，才能使你的工程尽善尽美，达到锦上添花的目的。

2. 分区域选用地毯的原则

一个完整的酒店工程是由多个不同区域组成，有客房、走廊、电梯厅、大小餐厅、大小会议室、接待室，还有办公区域、娱乐区域等。由于这些区域的功能不同，也造成人流、车流的不等，是静是闹、是冷是暖，为了适应区域的特殊性，各区域地毯的选择必须是与之呼应，也就是适应性问题。

3. 地毯选用与外部环境适应原则

你的酒店、宾馆处在一个什么样的外部环境中，对你选用地毯有很大的制约性。常年平均降雨量、平均气温、室外相对温度、湿度、大气品质、卫生绿化等都是考虑因素，不把这些因素考虑进去，会给地毯在使用过程中带来很大麻烦。



4. 地毯选用与工程预算相吻合的原则

首先是不应由于预算影响选用地毯的等级，但可以调整。机制地毯因制作工艺不同和原料配比的不同造成价格各异，这样为既不降低地毯等级还能吻合预算提供很大的选择余地。同为 80% 羊毛的客房地毯因制作工艺不同，簇绒价格差别很明显。另外还可通过降低地毯厚度，减少绒头重量来降低价格。总之应在不降低地毯选用类别、等级的原

则下，在同等级、同类别地毯范围内进行品种、绒头重量的调整，以求地毯品质同工程预算的统一。

5. 地毯选用坚持货比三家的原则

不论是进口地毯或是国产地毯，生产厂家都会因设备的不同、原料选用的不同、加工工艺的差别和品质控制水准高低等，造成最终品质、花色、价格及服务的差异，可以通过样品对比、资讯资料分析、考察企业等途径完成对比选择，以此达到地毯选用最佳和获得更好服务的目的。

二、地毯类别的选择

由上述可知，地毯分为机制、手工两种类别，根据各自的特点，选择地毯类别时应遵循下列原则。

1. 客房地毯的选用

高档酒店可选用梭织、原液染色的尼龙簇绒地毯及方块地毯。客房地毯的人流量相对较小，为保持脚感舒适，可以选择密度高地毯。

2. 公共区域地毯的选用

公共区域地毯的选用应充分考虑人流、车流量大及洗涤周期短等因素。要求耐磨性、弹性、抗污性都要好一些，因此高档酒店首选梭织地毯，原料配比是 80% 羊毛 20% 尼龙。其次，公共区域地毯的毛高不宜太高，高密度、低绒高是比较合适的选择，绒高不超过 7-8mm 为宜，保证地毯的抗倒伏性，并且易洗快干。



因为尼龙印花地毯优越的耐磨性能、不掉毛、好打理等优点，是商务酒店、快捷酒店等低档酒店的最佳选择。

我公司在各类地毯的供应中还可根据酒店各使用区域的实际幅宽加工生产，尽可能的降低地毯耗损。

3. 簇绒地毯的选用

簇绒地毯以毯面特徵可分为三类：全开绒地毯、全圈绒地毯及开圈结合地毯。羊毛及羊毛混纺和尼龙簇绒地毯比较适合客房铺设，尤其是羊毛及羊毛混纺簇绒产品，它既具备羊毛地毯的基本特徵，而且造价又相对低廉，对装修档次和星级标准不高的酒店是完全可以满足要求。

建议簇绒直绒地毯最好不要在公共区域铺用。

4. 手工地毯的选用

手工地毯是地毯之中精品，因为造价太高，无法在酒店工程中大量使用，但由于手工地毯的独特性能，在高档装修及高标准酒店中作为点缀是非常必要的。如高档的会客室、小型宴会厅、大堂、总统套房等，根据所需规格制作一块手工地毯可使你得到富丽堂皇的效果。我公司可以根据使用者不同要求加工各类规格、图案的手工地毯供您选择。

5. 毯面剪花工艺的选用

为使机织地毯毯面效果更为高档，在毯面用人工将地毯颜色分离处进行手工剪花，使地毯具有立体感，有浮雕之效果，增加地毯档次。

此类地毯要求绒高不低于 8mm，具有抗倒优性，不容易出现水影，图案简单线条简洁较为适宜。



三．地毯颜色图案的选定

地毯色泽，图案的选择从审美观点讲比选择地毯类别更为重要。地毯作为铺地装饰材料在酒店工程及改造装修工程中和其它如洁具、家俱等材料比较，虽然虽造价低，但作用远远比任何一项装饰都重要。

颜色是反射光到达人眼睛而产生的感觉，是外界物质对眼睛视网膜的反映。因此地毯颜色取决于特定的反射光线。由于光线的不同，地毯颜色的选择应该在铺装地毯区域相同的光线下进行。

颜色能改变情调及气氛，给任何场所带来活力，地毯的颜色可以用来减弱、强调或者和谐装饰之格调。

含有黄色、红色系列的地毯能产生一种舒适亲密的气氛，使冷屋变暖，也可使大房间空间感变小。同样冷色调的蓝色、绿色及紫色则有相反的效果，它会产生一种宁静的气氛，可以使房间空间感变大。

图案同样会改变或协调某一环境，所以在选择图案时除应和颜色结合起来外，主要考虑装修风格、装饰色调。从直观形象方面讲，地毯使用空间越大，图案也应越大，在工程的公共部分应以多色大提花为主，而客房则以色泽协调的小花型为宜。



颜色及图案的设计也会影响地毯的有效使用寿命。素色和浅色地毯比深色图案花纹的地毯容易弄脏，作为铺地材料，这将直接影响地毯的外观可接受程度，导致地毯提前更换，同时也意味著浅色地毯的维护费用要比深色高很多。

四．地毯原材料的选择

这里地毯原材料成分的选择是对毯面绒头纱而言。

1. 羊毛地毯及羊毛尼龙混纺地毯的选择

羊毛属高品质天然蛋白质纤维，它的优点在前章已介绍。国内外高标准的星级酒店饭店大都选用羊毛及羊毛混纺地毯，但在选用羊毛地毯时不必要追求百分之百的羊毛比例，而是选用 80% 的羊毛 20% 尼龙混纺地毯更好。因为掺用一定比例尼龙纤维可以提高纱线的强力，从而增强地毯的耐磨性能，加上各区域功能不同更应有区别的选择羊毛比例。

我司生产的羊毛及羊毛混纺地毯在染色的过程中已进行防虫蛀处理，以保证地毯在有效使用年限内，在正常清洁吸尘条件下不会出现虫蛀现象。

2. 尼龙地毯的选择

尼龙地毯有抗静电和不抗静电之分。所谓抗静电是在尼龙纱线的加工过程中加入少量炭素纤维，以利地毯静电消除。酒店空调设施效果较差，不能保持正常温度、湿度，应选用抗静电尼龙地毯。因为相对温度低、空气乾燥，尼龙地毯越容易产生静电，给行人带来不舒适的电击感觉。

3. 对特殊规格和交货期的选择

为了最大限度地满足用户，锤氏集团均按使用者要求的规格制作地毯。但对特殊的规格：如圆型、弧形等区域应事先告知，我方将派专业设计人员会同用户一起研究，制定出相应的地毯制作方案。

关于供货时间，应考虑工程需要和加工周期，不同品种的交期也不同，要求甲乙双方合同签订时协调好交货时间。

第三章 地毯铺装

一、机织地毯铺装材料选用：

机织地毯铺装材料包括：地毯底胶、木条、拼接烫带、金属收口条等。

1. 地毯底胶：

A. 地毯：铺贴在地毯下面，可增加地毯弹性，使脚感柔软舒适，且有防潮透气之效果，并能减少噪音和起到保护地毯的作用，延长地毯的使用寿命。

传统的地毯，其材料为天然橡胶、碳酸钙、机油及化学材料高温膨化而成，随著科技进步，各种新型材料的底胶应市而出，现把市场使用的各种底胶材料总结如下：

各种胶垫对比		
胶垫名称	优点	缺点
传统橡胶胶垫	透气性能优越，弹性一般	重量大不易搬运、易老化、新铺胶垫气味大
传统橡胶胶垫带锡纸	弹性一般，锡纸能阻止地毯清洗时 楼板灰尘侵入	没有透气性能、重量大不易搬运、 易老化、新铺胶垫气味大
海绵胶垫	弹性好、重量轻，便于搬运、 无异味	透气性较差
有机材料及其他发泡材料	弹性好、重量轻，便于搬运、 无异味	透气性较差



B. 底胶颜色选择：

底胶的颜色选择应优选浅颜色，以防地毯清洗时深颜色的胶垫因脱色，造成污染浅色地毯的不良后果。

C. 底胶的外形选择及适用场地：

市面上的胶垫一般有两种外形，分平面和凹凸外形，俗称“平板”底胶、“大泡”底胶。平板底胶通常适用于走廊、多功能厅、餐厅等公共部分，以适应人流、车流等大踏碾频率高的需要；大泡底胶通常适用于客房、会议室等区域，增加地毯的弹性。

D. 底胶厚度选择：

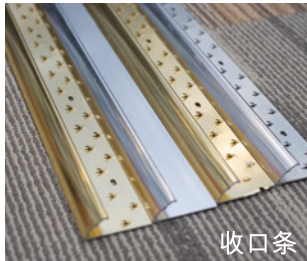
胶垫的作用是增加弹性、隔音的作用，有高强度的回弹是重要指标，因此厚度不是选择胶垫的唯一标准，因此建议用一块地毯样品配多种胶垫样品进行模拟比较，进行选择。一般公共区域的地毯底胶不易太厚，因走廊每天有大量行李车、打扫服务车通过，底胶过厚对车辆运行阻力太大，易造成地毯的局部结构不稳定影响使用和美观。



木条



拼接烫带



收口条

2. 木条：

木条是用于将地毯拉紧伸平，固定地毯周边的固定物，目前市场有多种规格，一般木条上有两排斜铁钉，规格为宽 25mm，厚 5mm，长 1200mm，所选择的木条要能有效地将地毯与楼板间，形成有效连接固定。

具体要求：木质坚硬，固条钢钉硬度大，将 牢牢固定在楼板上；固毯钉角度要合理，能有效的将地毯固定在木条上，满足使用过程中不松动。

这里要注意，若选用的地毯厚度较薄；固毯钉在固定地毯的同时容易漏

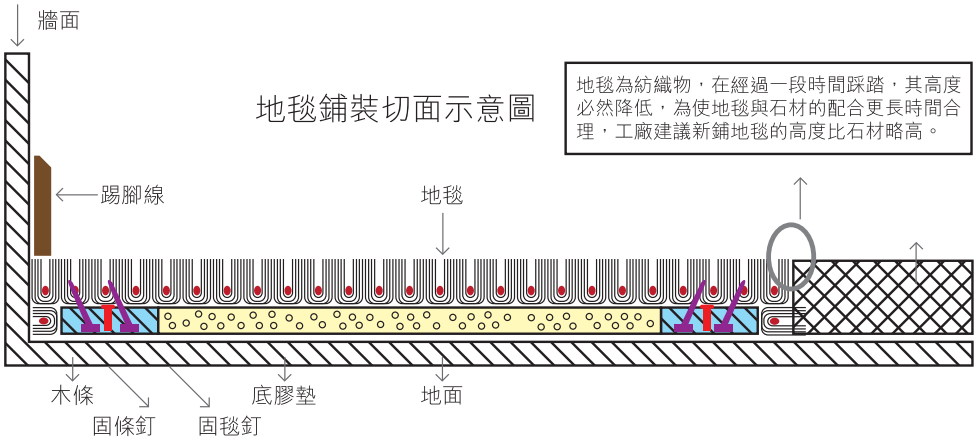
出毯面，若得不到处理，容易扎脚伤人。

3. 拼接烫带

用于地毯的多幅拼接，用专用的电烫斗熨压后，再将两幅地毯拼缝接好。烫带的选用应选择宽度较宽、粘结牢度较好的烫带，使两幅地毯拼接牢固，能满足地毯多年的使用、地毯多次清洗的要求。

4. 收口条

也称门口压条，用于室内地毯与走廊地面的分隔处，起到固定与收口的双重作用。



二. 地毯铺装场地要求

1. 地面平整、乾净、乾燥、无油污和灰尘。这里特别强调，胶垫下面一定不能有水融后的颜色污染源，否则很容易在地毯清洗时造成地毯污染。例如带有深颜色的石膏结块、深颜色的腻子粉结块等。

2. 地面尤其是墙边四周混凝土硬度必须达到木条能固定住的要求。

3. 如是花岗岩或坚硬材料地面，应先用电锤打孔，嵌入木塞后再固定木条。

4. 地面上尽可能清除凸起物，包括各

种传导线，否则在地毯使用中，凸起部分毛头受力大，出现易脏、易破损等情况。



5. 方块地毯的铺装对地面要求较高，水泥地面建议经过“自流平”（防水、平整）处理，以提高铺地毯所用胶的强力，防止翘起。

6. 重点强调：避免交叉施工，否则含有云石胶成分的建筑灰尘、大理石粉尘等落到地毯上，会造成地毯脱色,无法弥补。

必须交叉施工时，那就要做好防范措施，避免污染地毯。

三. 地毯铺装前的注意事项

1. 搬运：

地毯搬运时禁用抓钩、禁止用钝器撞击地毯。

2. 多批次地毯的区分、匹染缸次的区分：

因为地毯在生产过程中，对订单批量较大的产品，工厂常规分区域投料，分缸染色，批次、缸次的色差属正常，为防止不同批次的地毯同拼铺一个区域，工厂在出厂时用生产批号作为标识区分。

同理，由于尼龙匹染地毯常规每缸不超过 1000M²，超出必须分缸，在此类产品铺装前，铺装工人必须严格核对批号，以防客房地毯拼接后出现不统一颜色。

3. 整件地毯的分裁：

工厂出厂的地毯为整件产品，到工地后由铺工根据房间尺寸进行分裁或套裁，要求在满足使用的前提下，尽可能降低地毯耗损。

4. 地毯对铺装环境的适应时间：

地毯铺装前最好展开平放 8-24 小时后再开剪铺装，特别是室温与外部温度相差较大的冬季，以利于地毯适应室内温湿度条件。地毯一旦按尺寸开剪，应立即铺装，绝不可存放很长时间或第二天铺装。

5. 检查所铺装地毯的绒头方向：

直绒地毯在出厂时均有一定的绒头倒向，绒向不同颜色不同，因此，在大花型的拼接铺装时，一定要保持相同绒



头倒向，否则影响整体外观效果。

6. 方块地毯的方向：

方块地毯在工厂切块时，在背部标识有方向箭头，有利于铺装时参考使用。

四. 地毯的铺装

地毯是软质铺地材料，大量的人流踩踏及推车对地毯铺设后的稳定性要求极高，而机织地毯又属经纬交织的毛纺织品，由于加工过程中各种工艺因素及

使用地毯场合温度、湿度的变化和地毯在洗涤时方法的不同等都会对地毯在使用过程中的稳定性产生影响，引发地毯的回缩和伸长，从而造成裂开和起泡现象。作为生产厂家，锤氏多年来致力于这方面的研究，采用国际一流的上胶、烘乾、剪绒等设备并辅佐先进工艺和电脑控制，基本上消除了地毯内在的不稳定因素。如能在地毯的铺装过程进一步注意铺装工艺，则会彻底消除地毯在使用过程中伸长和回缩，以求达到地毯使用的最佳效果。



1. 机织地毯在铺装时，纵向一定不可受力，即不能用大小撑子施加外力伸长。因为机织地毯的一般变化规律是当纵向收缩时横向伸长。纵向用力过大只能增加它的回缩性，不但造成纵向裂开，建议：在公众人流多的地方，最好选用传统手工缝线铺装，令地毯耐用，接口不容易裂开，而且能驱使横向伸长，出现起泡。

2. 横向要用力伸平。地毯铺设时应

对横向等距均匀施加外力，横向受力越大、越均匀，地毯的稳定性就越好，可彻底解决使用过程中纵向裂开、横向起泡现象。

3. 木条一定要固定牢，尤其是纵向方向的木条更需固定好，100 平方米以上的地毯拼接铺装时，四周最好使用双木条，以增强对地毯收缩力的承受。

4. 方块地毯的铺装：方块地毯的底部处理分两种，一种为 PVC，一种为 PU 由于两种处理方式不同，铺装要求也不同。通常 PU 地毯的要求高于 PVC 地毯。（在产品总介绍中应该详细说明该产品的性能、特点）

PU 地毯采用环保水性胶，在地面用涂辊满涂胶液，来回各一遍，使其均匀，然后将地毯放置涂胶的地面上，用钢铲击打地毯，使拼缝减小。

PVC 地毯采用强力胶，在每块地毯的毯背四边涂胶，中间涂 X 形胶液，均衡整个地毯受力。然后将地毯放置涂胶的地面上，用钢铲击打地毯，使拼缝减小。要特别注意，强力胶不能涂到毯面上，若沾上毯面，要马上清除，否则胶乾后很难清除。

5. 方块地毯铺装方向：因方块地毯同比满铺地毯尺寸小，方便搬运及铺装，所以在铺装时，可灵活旋转方



向，商业方块地毯一般采用转拼方式铺装，以增加空间感和立体感。像酒店大堂地面石材的拼花、卫生间墙面的拼花等等，可以通过设计师的设计、工厂销售人员的推荐，同时采用多种不同的颜色、不同图案，搭配出新颖的设计效果。



五．地毯铺设后的检查

地毯在铺设完后，应对张力、拼接粘合处、木条受力等进行重点检查，此时修理既方便也可以解除地毯在使用过程中尤其是洗涤地毯后容易引起变化的因素。

1. 张力检查即松紧度检查。一般情况下，地毯在铺设过程中横向伸的是否平整，1-2 天即可反映出来，脚感实在，无踏空感即可，否则应重新施加外力拉平。
2. 多段拼接处应重点查看烫带的粘合品质及两幅拼接处地毯著地是否实在，避免悬空造成起泡。
3. 墙体周围木条的受力检查，查看木条钢钉是否有拔起现象及木条是否松动。
4. 检查公共部分地毯铺设方向是否统一，图案拼接是否对称及有无变化。

六．地毯铺装开始，使用管理者注意且需牢记的事项：

1. 地毯铺装完毕后，对地毯的保护工作即将开始，有部分工程在地毯铺装完毕后，还要进行装修工作，此时对地毯保护尤为重要，包括油漆、用于勾兑油漆的液体、大理石的胶粘剂、水泥、腻子粉等等，极容易对地毯形成污染，因此要求在地毯铺装完成后，必须有保护措施。可以使用旧布单或塑胶纸进行毯面遮盖。
2. 地毯绒纱纤维通过染色而成，切忌阳光暴晒，（包括水洗后含水暴晒）以免褪色。绒纱为丙纶纤维的产品尤其要注意，阳光暴晒后，颜色变色的同时，其纤维更容易老化，影响使用寿命。

3. 地毯与高浓度化学品接触后，可能会产生化学污渍或出现褪色，故此要避免地毯沾染酒店常用的消毒液，如 84 消毒液、漂渍液、双氧水、杀虫水、强力清等含有高浓度次氯酸钠等成份的液体，否则会出现毯面褪色的情况；用于清洗陶瓷、瓷砖墙面的清洁剂，如洁瓷宝、厕净等含颜色液体，不但使毯面颜色污染，而且对纤维有损伤作用。

通常酒店清洁卫生间的洗涤用剂，对地毯有不同程度的伤害，建议管理者用小块地毯实验，加强服务员的防护意识。

4. 用于大理石拼接使用的云石胶，其中的快干剂，对尼龙匹染地毯毯面的伤害是非常严重的，包括石材拼接处多余云石胶的打磨，人造石材的自身打磨等，一切含有云石胶成分的打磨干粉，打磨时空气中含有的干粉粉尘，一旦接触到毯面，在 12 小时后，地毯毯面即发生颜色变化，随著接触量的大小，毯面颜色改变为浅黄色、桔黄色，通常形成无规律的局部变色。

该状况有的酒店误认为是地毯品质问题，实际上是由于云石胶中的快干剂与尼龙纤维产生化学反应所致。

七．地毯铺后余料的利用

地毯铺装完毕后，剩馀部分裁下来的余料实属正常，我公司本著最大限度满足服务使用者的宗旨，根据需要可将余料制成行李案上及卫生间垫毯，门口的门垫，使其物尽其用。



● 特别注意：地毯由于被 84 消毒液或云石胶干粉沾染后，地毯颜色肯定发生变化，沾染变色的部位，不可能采用其它方式复原。



第四章 地毯保养

地毯是纺织品，是人们从各种外部环境中直接转移到地毯上行走的唯一的纺织品。它具备了如石材、木材钢材、塑胶制品等任何铺地材料所永远达不到的优点，但它也需要我们对它进行细心的保养，否则，像建筑物的其他部分一样，会很快失去它的魅力。对地毯进行规律的、有计划经常的维护保养是非常重要的。尘土会污染地毯，使地毯丧失魅力，同时也会磨损地毯。走路留下的尘土会使地毯绒头纱倒伏变曲，嵌入的沙料会再损地毯纤维表面，使地毯丧失回弹性能。有计划的、科学的对地毯清洁、维护保养是达到或延长地毯预期寿命的关键。

一、有计划的预防性措施

所谓有计划即是在选用地毯时及地毯交付使用前就对地毯如何防污、吸尘、清洁等拟定详细计画，以达到选用是为了使用，维护保养是为了更好更完美使用之目的。

1. 地毯选用时考虑抗污染和易清洁因素

正确合理的选用构成地毯的原料对地毯维护很重要，羊毛地毯具有抗污染和藏污的双重优势，但容易出现浮移，洗后不易乾燥等问题；尼龙地毯则具有不掉毛、耐磨性好、抗踩踏，易洗快干、无异味等优点。所以选用地毯时应该考虑不同的区域、不同的使用功能，合理选择不同材质的地毯。

2. 构建污物屏障系统，拒尘土、污物于地毯区域之外

一般情况污物的 80% 是由脚带进建筑物，15% 尘土是由空气带入，5% 是人体自身带入和意外发生。因此有效

控制脚带污垢是保持地毯外观和降低保养、清洁费用的关键。最有效防范措施是进门或进门入口放置 2-4 米的吸尘擦脚垫，这是防止污尘进入的第一道防线。吸尘擦脚垫应时常清洗，灰尘积累过多擦脚变成污染源即失去效果，如能备两套交替使用则更好。

由脚带入的污垢经吸尘擦脚垫基本可以消除大部分，所有电梯内都应该铺设电梯地毯，这是防止污尘进入的第二道防线，对这些地毯进行日常的吸尘维护是必须的。



二、日常维护

1. 吸尘

吸尘是地毯保养最基本的工作，必须每天进行。吸尘最好每个部位吸二遍，第一遍逆地毯绒头吸，虽用力大但可吸尘彻底，第二遍顺地毯绒头而吸，可使地毯恢复原有的绒头倒向，在地毯出厂时，绒头倒向有统一方向处理，吸尘时必须按新地毯倒向吸尘，不得改变，避免绒头紊乱，造成地毯色差，应强调一点地毯吸尘无论进行几遍，最后一遍必须顺绒头倒向而吸。

公共区域地毯吸尘使用带有旋转式绒头振动器的吸尘设备，进行日常吸尘清洁。该振动器通常包括一个或多个毛刷条，更能有效地清除表面或深藏毯内灰尘。地毯从使用的那一天开始务求每天吸尘彻底，千万不可有明天好好彻底吸的思想，一旦灰尘沉淀堆积日常吸尘很难清除。



地毯属毛纺织品，且经后道剪绒工艺，新地毯使用时有少量浮毛及剪毛头出现属正常，所以新地毯应坚持每天二次吸尘，早晚各一次，一个月后浮毛现象即可消除。

2. 地毯清洗

定期对不同区域地毯进行洗涤能恢复地毯本来面目，延长其使用寿命。地毯清洗有两种基本方法，一是乾洗，二是湿洗。无论选用哪种方法洗涤地毯，仅适合于受过良好职业培训的专业人员从事这项工作。

3. 乾洗

乾洗地毯常见有两种方法：

一是泡沫乾洗。是一种最普遍的地毯表面泡沫清洗，泡沫乾洗机采用带有旋转毛刷及植入式湿性真空吸头将大量洗涤剂喷洒在毯面绒头上，在滚动毛刷的作用下，洗涤剂清洁绒头之后用吸尘吸水机吸去洗涤泡沫及悬浮尘土。

二是干性提取清除法。该方法是通过人工或分配容器将溶剂、乳化剂、水和洗涤剂等混合物喷洒在地毯表面，经洗涤设备刷进地毯头中进行旋转洗涤 30 分钟后吸去洗剂及尘土。

乾洗属表面清洗，可以有效地使地毯表面恢复清洁，但并没有除去深藏在地毯里层污垢，要想彻底必须进行蒸汽抽洗。

4. 抽洗

当地毯的油污及其它粘性特质明显集结、灰尘污垢聚集已影响地毯色泽和地毯绒头回弹性能，而乾洗法又无法根

除时，就应进行地毯湿洗，即彻底清洗。湿洗地毯有两种方法：

1. 是喷吸清洗法。该方法是将热水和洗涤剂在压力下喷射到地毯上，在水和洗涤剂作用下，使用配有旋转或振荡刷子的地毯洗涤设备，将污垢从纤维中分离出来后而吸走。

2. 是蒸汽清洗法。这是一种清除嵌入地毯绒毛内部污物和地毯表面污垢，洗涤最彻底的地毯洗涤方法，效果非常好，也称为萃取清洗法。使用特制的蒸汽乾洗地毯机释放出的一种水与洗液混合构成的蒸汽溶剂喷洒于地毯上，后经机械摆动刷搅动，使污垢脱离地毯纤维息浮于该溶剂中，通过植入式真空抽吸头清除。

3. 干、湿洗地毯时应注意事项

清洗地毯时首先检查地毯的全部及局部污染程度、绒毛的倒伏方向，要详细检查地毯在四周钉条上是否固定牢靠。

先用带刷子的真空吸尘器将地毯表面上灰尘吸走，如是块毯可在地毯后背进行强力叩击，将灰尘敲出来。

用刷子或掌上型磨损器按照污迹除去法，将局部严重污迹进行洗涤前处理后再进行大面积机器清洗，较为严重的大面积污染区域应进行二次清洗。

4. 地毯清洗设备的选择

从使用毛刷的运动形式上，地毯清洗常规使用设备有两种，一种是转盘式毛刷设备，一种为前后摇摆式毛刷设备。

A. 转盘式毛刷设备：

该设备毛刷运动的方向为旋转运动，通过洗涤液与设备毛刷的配合，可以清洗掉地毯表面的污渍，但该设备不适合清洗所有的地毯，优缺点如下：

优点：毛刷在毯面绒层上转动，容易拉伤地毯拼接部位。对方块地毯清洗比较适合。

缺点：1. 破坏纱线绒毛：地毯的纱线有两股或三股合股组成，在纱线的处理过程中，经过高温定型，形成均匀的颗粒绒毛点，保持地毯的弹性、毯面亮度、防污能力等，但通过旋转毛刷的刷毛，破坏绒毛的结构和方向，使地毯不能恢复原来的毯面效果，毯面变的发毛，增加地毯掉毛量。

2. 易起小毛球：毯面为圈绒，材料为短纤混纺的地毯，随著毛刷的旋转运动，很容易将地毯的纤维挂起，随著毛刷旋转，几根纤维缠绕在一起，即形成毯面小毛球，很难清除。

3. 板结、脚感变差：由于旋转形毛刷设备没有吸尘功能，在清洗过程中，地毯毯面的污渍及尘土没有及时吸走，而是遗留在地毯中，简单说，是把上面的灰尘洗到下面来了。

经过几次这样的清洗，遗留物相应增多，增多后使地毯形成板结，失去了原来地毯的弹性，脚感变差，颜色变暗，同时又增加了清洗频率，使地毯清洗过后变脏速度一次比一次快。

4. 容易形成浮水印：在使用转盘式设备清洗地毯时，由于毛刷为旋转运动，使绒毛改变为多个无序方向，若没有经过统一理顺，很容易形成毯面“浮水印”，即从一个方向看上去，地毯颜色不一致，形成大小不规则的色斑，无法恢复。

5. 综上所述该设备不适用于清洗地毯，主要用在清洁石材区域。

B. 前后摇摆式毛刷设备：

该设备设计比转盘式设计合理，在清洗地毯时，可以将热水混合清洗剂蒸气雾化自动浸湿毯面、毛刷前后摆动，与地毯的织造方式相同、最后抽吸遗留的清洁剂与灰尘，清洗效率高，清洗相对彻底。使用该设备清洗地毯时，须保持清洗方向一致，不能往返清洗，否则会出现颜色差别。

5. 地毯清洗剂的选择

洗涤剂的选用非常重要，要特别注意，选用不当，尤其是PH值过大，可造成地毯褪色，甚至变色，推荐使用中性洗涤剂。

小技巧：为证明洗涤剂适用，可以先用白布浸上洗涤剂，在要清洗的地毯的不显眼处进行擦拭实验，若10分钟后地毯表面不变色、白布上没有沾上颜色，就可以大面积使用了，否则，应当更换洗涤剂。

6. 地毯清洗后的处理：

A. 洗后绒毛顺理：

就开绒地毯而言，在生产过程中，通常按织造工艺给绒毛统方向，沿地毯

长度方向，分为“正”或“反”，业内称“顺毛”或“逆毛”，使多幅地毯、单幅地毯整体色光一致，通常也要求客房服务员在吸尘过程后，按地毯出厂时的方向统一绒毛方向，保证整体效果。该处理原理，接近理发后的吹风定型。若水洗后的绒毛没有恢复到原来新地毯时的统一方向，地毯在乾燥后即出现不规则绒毛倒向，业内称为“浮水印”，直接影响地毯毯面的外观。日常生活中，男士所留的分头形成，实质上也是毛发不同倒向形成。若水洗后没有理顺吹干，受到枕头的积压后，形成不规则倒向，改变了原来的发型，影响美观。

因为地毯绒毛较短，密度较大且平铺在地面上，若希望再经过水洗使其复原，因为“浮水印”已形成，基本上得不到恢复。

同理，若客户选用绒毛较高的地毯，清洗处理不当更容易产生“浮水印”，地毯清洗后的顺理维护更为重要。

有的酒店出现以上情况，误认为是地毯品质的问题，实际上地毯局部受湿没有及时乾燥、地毯清洗后没有给予绒毛统一顺理，才是发生“浮水印”的直接原因。

B. 地毯清洗后的吹干：

若地毯经过水洗后没有及时将地毯吹干，清洗地毯的水分必然被毯基中的碳酸钙所吸收，导致地毯处于长时间半湿状态，容易产生等同隔水胶垫的后果。

综上所述，地毯清洗后的吹干过程，对簇绒地毯尤为重要。

7. 特别提示：

地毯洗过后变脏速度一次比一次快：这是由于清洗次数过多，地毯中遗留的干泡清洗剂或清洗液过多导致地毯绒毛发粘所致。道理同日常生活中，所洗的

衣服，在洗衣粉没有完全洗净，除衣服颜色不净外、衣服更容易脏。
建议在地毯经过2-3次正常清洗后，用清水清洗地毯，将地毯遗留清洗剂洗清。

三 . 局部污渍去除法



1. 及时处理

地毯在使用过程中，由于人为的原因，造成地毯局部污染。地毯一经发现污染，就应立即处理，将其清除。绝大多数污渍只要处理方法得当，是不会形成永久性污渍的。

2. 辨别污渍的类别

正确的辨别污渍的类别，并根据污渍的类型，采用正确的处理方法，擦拭去除污物。

3. 建议使用的清洁用品

在去除污渍的过程中，根据污损的情况，采用不同类别的去污用品。去污用品大体需要以下去污剂：

4. 去污程式

- (1) 依照下表，确认污渍成份。
- (2) 使用建议的去污剂。
- (3) 去污剂的选用按下表所列顺序逐项使用，直到清除乾净为止。
- (4) 污渍去除后用清水除化学药。

渍种类		去污剂	去除方法
油污类	机械油 鞋油 乳胶漆 油漆 化妆品 颜料 食用油 沥青	乙醇 化油剂 氨水 干洗剂 醋酸	1、用乙醇或化油剂擦拭脏物处 2、用干 / 湿地毯粉轻刮或轻刷污处 3、若污渍浮现可用醋酸或氨水擦拭 4、用清水全面冲洗后，再用地毯喷淋吸头将污物吸除
	血渍 咖啡 可乐 茶渍 尿渍 汤渍 呕吐物	干洗剂 去污剂 氨水 草酸 过氧化氢	1、用冷水擦除污迹。 2、用干 / 湿地毯粉轻刮或轻刷污处 3、若污渍浮现可用草酸、过氧化氢或氨水擦拭 4、用清水全面冲洗后，再用地毯喷淋吸头将污物吸除。
染料墨汁	药剂 色笔 食物 墨水	乙醇 氨水 草酸	1、用冷水擦除污迹。 2、用草酸或过氧化氢擦拭 3、污渍消除后用清水全面冲洗后，再用地毯喷淋吸头将污物吸除
锈渍	铁锈	去锈水	1、将去锈水涂抹在污渍处。 2、污渍消除后用清水全面冲洗后，再用地毯喷淋吸头将污物吸除
口香糖	口香糖	香蕉水 乙醇	1、用 100 度开水倒在香口胶上，用餐刀之类的东西刮除。 2、用乙醇或香蕉水在被粘在的地方擦除胶痕。 3、用清水全面冲洗后，再用地毯喷淋吸头将污物吸除。

小技巧：若地毯局部需要水浸清洗污染，为使地毯水浸部位快干，可以采用在毯面上用干吸水干燥纺织物（如毛巾）覆盖，用吸尘器压住毛巾抽吸，更换毛巾，直至毯面乾燥。

四 . 局部特殊损坏处理

地毯在使用过程中，由于地毯本身的原因及清洁保养时的不慎和住店客人的不注意造成地毯的意外损坏，如不抓紧修复势必影响地毯美观及使用寿命。

1. 开裂

使用过程中突然裂开有如下原因：

- 1. 铺装品质太差。地毯在使用过程中，遇到外部条件如湿洗、温湿度变化等原因造成地毯四周紧固处或接缝处裂开，有机会是因坊间其他公司地毯工程人员技术参差，大多数只懂 " 覆盖 " 地毯，而不是安装地毯，没有将地毯拉紧和木条稳固，或没有用传统手工缝线接拼安装。如果裂开区域多、面积大，应立即通知地毯铺装单位元全面整修，如需要可告知我公司市场服务部派工程技术人员给予整修的现场指导。
- 2. 湿洗时裂开，洗涤方法有误或洗涤后没完全吸干造成，一般是局部发生，可由维护保养工人用撑子一点点撑开伸长挂在钉条上即可，如拼接处裂开应将原烫带除去重新烫粘即可。

3. 木条不牢固，或因木条木板品质或是铺装时木条没固定住，当地毯受外部气候变化或洗涤地毯时自行裂开，应由铺装单位重新修理木条后将地毯挂上。

2. 起泡

地毯变化规律是纵向收缩、横向伸长。出现这种情况很大成分是地毯铺装方法不对，即铺装时没有按要求对地毯横向施力拉紧。如出现起泡应由铺装或保养工人用撑子横向抻拉一遍，将多余宽出的少许地毯用壁纸刀裁掉后，挂在木条上即可。

3. 烟头痕迹

不慎将烟头掉在地毯上，将地毯表面烫成黑色炭状，如是羊毛地毯用钝器或手指将黑色炭痕刮去即可，如化纤地毯炭痕很浅，可用刀将炭痕剪去并沿炭痕处向四周轻微过渡剪平即可。化纤地毯如炭痕很深那只有修补。

4. 局部意外损伤洞或烟头烧洞的修补

用专用的圆切刀，将损伤洞周边地毯一并旋转割下，后从铺装剩余的相同地毯用圆切刀割下同样尺寸的一新地毯，在圆洞切割壁和洞底涂上胶将地毯放进轻压，吹干后即可。

5. 抽线

一般指簇绒地毯而言。簇绒地毯是一根线由钢针连续植入地毯底布上的，毯面或地毯边缘一旦出现抽线千万别拉扯，用剪刀深入地毯绒头里边将这根抽线剪去就可以。

6. 水浸

空调漏水、卫生间跑水等造成地毯局部浸水，干后形成水花影响美观，遇此情况解决的最好办法是将局部水浸区域全部水洗。

第五章 锤氏地毯服务程式

锤氏公司本著最大限度“满足使用者”的品质服务宗旨，不仅为您提供满意产品，而且在使用锤氏地毯的全过程中您可以享受到最满意的服务。

1. 方案的制作

是指地毯在该工程中各部位地毯品种、色泽、图案等为使用者所提供的包括：平面电脑图、立体三维图及实物小样方案。该方案应根据各部位功能提供相应的地毯，并依据工程装修风格、色调提供相应地毯之色调及图案方案。为确保方案的成功，我公司设计人员可到工程现场，同使用者沟通，听取意见，在达到共识后进行方案的策划、设计及电脑制作。

2. 手板样的制作及报样

根据使用者要求制作规格不超过 45cmx45cm 的小样，以使用户对所选用地毯颜色及图案的确认及签定合同时的封样。

3. 指导地毯铺装

对批量选用锤氏地毯的使用者或虽局部选用但大面积拼接的工程，虽没有承接铺装，我公司本著对用户负责的原则也会根据使用者要求派出工程技术人员现场指导铺装，避免因铺装差错引发地毯缩水、伸长、花型没对上等铺装品质问题。

4. 地毯保养培训

如使用者需要，我公司可派出工程技术人员对地毯在使用过程中的保养、洗涤及维修进行操作培训。

5. 售后服务

对所有批量使用锤氏地毯的用户，如由锤氏提供安装地毯服务会给予六个月的免费保养服务。

6. 查询

地毯不论是因品质问题或铺装、洗涤原因造成突发裂开、起泡等现象，用户可以随时致电 +852 2770 6215，我公司市场服务人员在 48 小时内回覆你的要求。

鍾氏简介

鍾氏地毯发展有限公司始创于 1983 年，拥有 30 年设计、生产、保养地毯经验。肩负“刻苦耐劳，开拓进取”香港精神的鍾先生，他是白手起家，亲力亲为钻研工艺满足客户需求，不断勤奋拼搏扩大企业规模，目前鍾氏已经整合了完善的生产线、专业的配套设施、陈列室和超过三万尺的甲级储存货仓，超过 50 多名专业安装地毯技术人员和超过 100 多名专业清洁及维修保养人员，为客户提供手工羊毛工艺毯，机织及梭织羊毛花毯，写字楼方块地毯等等。在生产安装、清洁保养管理服务。

长期以来，鍾氏设计，生产的地毯种类繁多，曾承接美国华盛顿肯尼迪艺术中心等世界各地大型室内外场合的地毯项目，香港八成以上的酒楼及酒店，更成为了长期的合作夥伴。于 2008 年鍾氏成功获得香港国际机场地毯，至今工程范围总面积已超过 240,000 平方米。竭力追求令户客满意、美观、防火、环保、方便清洁、耐用及易更换等需求的优质地毯。

过去三十年来，鍾氏一直秉承“勤，诚，谦，信”的企业理念，以诚恳的服务态度，专业的设计水平，独特的地毯质量，优质的售后保养服务，赢得了毯业的口碑。产品远销欧洲、美加、菲律宾、香港及中国全国各地。

2015 年，鍾氏可持续稳固的企业基础及持续发展优势，优质的产品及服务，良好的社会信誉及品牌形象，更由电讯盈科黄页举办之「星级地毯品牌大奖」。此殊荣是行业的肯定，也让更多人看到鍾氏的企业优势及实力。鍾氏将以此为动力，不负众望，以更精湛优质的产品与服务回馈客户，再铸辉煌！

合作客户
Cooperating Client



鍾氏地氈發展有限公司

香港九龙旺角 旺角道 7-9 号威特商业大厦 3 楼

电话：852 2770 6215 Fax: 852 2770 1576 Whatsapp: 852 5109 3848

电邮 : chcarpet@chungscarpet.com.hk

鍾氏地毯（廣州）有限公司

广州市天河区林和西路 161 号中泰国际广场 A1206 室

电话：020 8520 2212

Company name in no particular order, the name of other companies can not be recorded